

Согласовано

Взак. инд. №

Подп. и дата

Инф. № подл.

Техническая спецификация металла

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	№ п/п	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т
				Слонови	Балки	Сваи	Леснички и вертикальные по серии 1450.3-754	Прочие		
1	2	3	4	5	6	9	12	13	14	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными ребрами по ГОСТ 26020-83	С 245 по ГОСТ 27772-88*	Г26ШН	1	2,100					2,100	
			2							
	Итого:		3	2,100					2,100	
Всего профиля:			4	2,100					2,100	
Швеллеры с уклоном полок по ГОСТ 8240-89	С 245 по ГОСТ 27772-88*	С24	5		5,00				5,00	
			6							
	Итого:		7		5,000				5,000	
Всего профиля:			8		5,000				5,000	
Профили стальные зачищенные сборные квадратные и прямоугольные ГОСТ 30245-2003	С 255 по ГОСТ 27772-88*	с120х120х5	9			0,820			0,820	
			10							
			11							
	Итого:		12			0,820			0,820	
Всего профиля:			13			0,820			0,820	
Трубы стальные бесшовные по ГОСТ 3262-75	С 245 по ГОСТ 27772-88*	Тр. #48х3	14					0,10	0,100	
			15							
	Итого:		16					0,10	0,100	
Всего профиля:			17					0,10	0,100	
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-74*	С 245 по ГОСТ 27772-88*	-8-45	18	0,85					0,85	
		-8-36	19	1,70					1,70	
		Итого:	20	2,55					2,55	
	С 235 по ГОСТ 27772-88*	-8-16	21	0,200					0,200	
		-8-12	22	1,310	0,060				1,370	
		-8-10	23	0,080		0,080			0,160	
		-8-8	24	0,110	0,100				0,210	
			25							
			26							
	Итого:		27	1,700	0,160	0,080			1,940	
Всего профиля:			28	4,250	0,160	0,080			4,490	
Листы стальные прокатные-выпущенные ТУ 36.26-11-5-89	С 235 по ГОСТ 27772-88*	ПВ 506	29					1,76	1,760	
	Итого:		30					1,76	1,76	
Всего профиля:			31					1,76	1,760	
Листочки, окрашенные по серии 1450.3-754	С 235 по ГОСТ 27772-88*		32				2,000		2,000	
	Итого:		33				2,000		2,000	
Всего профиля:			34				2,000		2,000	
Всего масса металла:			35	6,350	5,160	0,900	2,000	1,86	16,270	
В том числе по маркам	С 255		36			0,820			0,820	
	С 245		37	4,650	5,000			0,10	9,750	
	С 235		38	1,700	0,160	0,080	2,000	1,76	5,700	

						1626-2.4-КМ			
						Нефтеперерабатывающий комплекс ООО НПЗ "Северный Кузбасс" II пусковой комплекс: "Пункт погрузки и разгрузки нефти и нефтепродуктов и приемо отправочные пути"			
Изм.	Км. ук.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Смотровая эстакада	Стация	Лист	Листов
ГМП	Печерин						Р	2	
Нач. отд.	Полужубова								
Гл. спец.	Врачев								
Рук. гр.	Азеева					Техническая спецификация металла	ОАО "Росжелдодпроект" филиал "Кемеровододпроект"		
Инженер	Ильниц								
Н. контроль	Солод								